

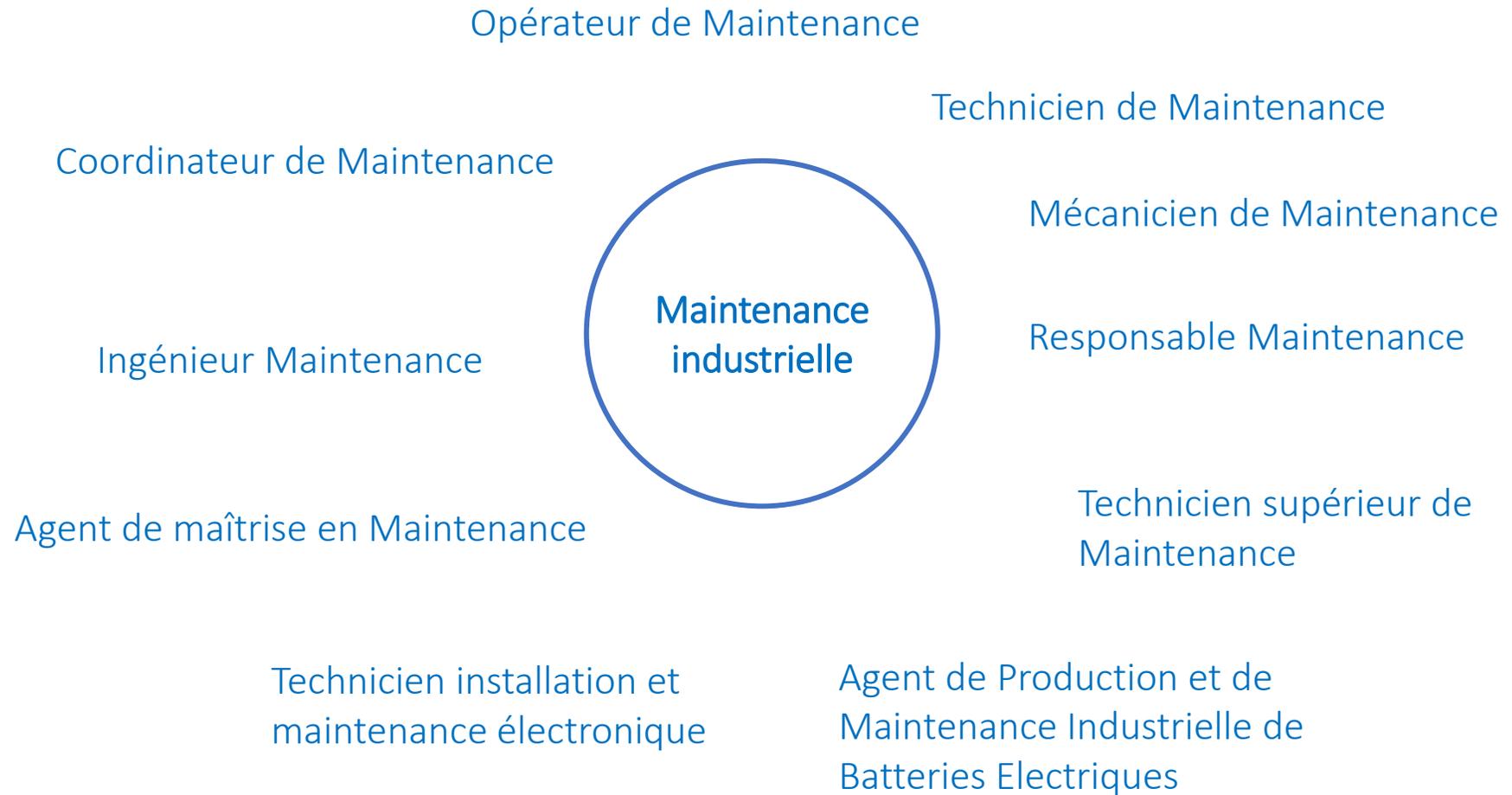


LA
FABRIQUE
VOYAGEZ AU COEUR
DE L'INDUSTRIE
DES HAUTS-DE-FRANCE
4.0

Les métiers de la maintenance industrielle

2024

Panorama des métiers de la maintenance industrielle





Opérateur(trice) & Technicien(ne) de maintenance industrielle

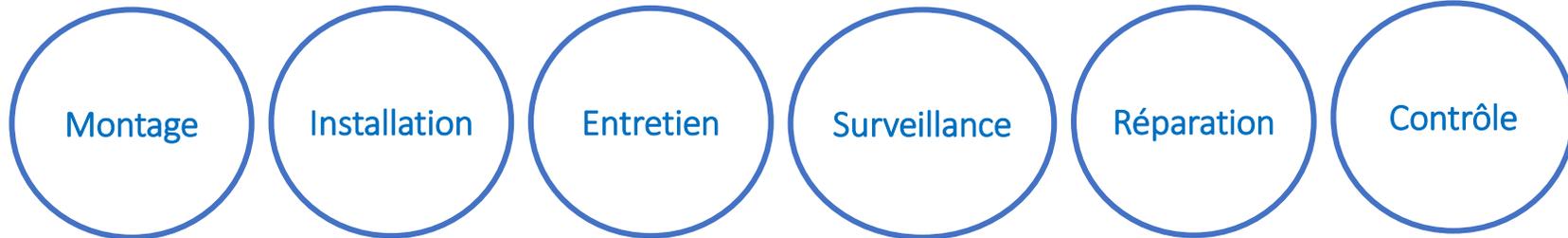
2 métiers indispensables à l'entreprise

Les opérations de maintenance garantissent le bon fonctionnement d'une ligne de production et donc de l'entreprise!

Opérateur(trice) de maintenance

Missions principales ?

Réaliser les opérations de maintenance des équipements et machines (mécaniques, électriques, hydrauliques et/ ou pneumatiques) d'un site industriel.



Bon à savoir

Acteur polyvalent de l'industrie, l'Opérateur(trice) de maintenance industrielle :

- Travaille selon les règles de sécurité et la réglementation,
- Vérifie et contrôle après intervention,
- Intervient possiblement à distance (maintenance connectée),
- Communique avec les différents acteurs du process.

Quelles compétences ?

Compétences professionnelles

- Lire un **plan** ou un schéma technique mécanique, électrique, hydraulique...
- Utiliser des **appareils de tests** (pression, débit, vibration, ...) et de **mesure** électrique.
- **Pré-diagnostiquer** un dysfonctionnement sur des équipements.
- **Anticiper** la maintenance des équipements.
- **Remplacer par échange standard** les éléments des systèmes défectueux.
- Veiller au **bon fonctionnement** après réparation.
- Détecter des **améliorations** possibles.
- Veiller au respect des **règles de sécurité**.
- Travailler **en équipe** y compris à distance.



Quelles compétences ?

Compétences comportementales

- **Adapter son activité** à l'utilisation de robots, cobots, outils et interfaces numériques.
- Faire preuve de vigilance **dans la durée**.
- Être capable de **détecter** une situation anormale et **informer**.
- Se conformer à des **standards de production**.
- **Intégrer** des recommandations et **adapter** son comportement professionnel.
- S'intégrer dans l'équipe et faire preuve de **coopération et d'esprit d'équipe**.
- **Collaborer** avec des personnes d'origine culturelle ou linguistique différentes.
- Mettre en œuvre le **relationnel adapté** pour communiquer avec ses collègues et sa hiérarchie.
- **Transmettre** des savoirs et savoir-faire.
- Identifier ses besoins d'**apprentissage** et apprendre régulièrement, y compris en auto-apprentissage dans les domaines associés à sa fonction.



Technicien(ne) de maintenance

Missions principales ?

Eviter les pannes en assurant un suivi régulier des machines et équipements.

Maintenance prédictive : programmation de contrôle & de révision pour détecter et éviter les pannes

Maintenance préventive : programmation des opérations de remplacement ou d'entretiens des pièces

Maintenance curative : réparation de l'équipement défaillant et des pannes

Bon à savoir

Le technicien de maintenance industrielle met tout en œuvre pour maximiser le temps productif et la performance des équipements de production en réduisant les temps de panne et de maintenance.

- Diagnostique et contrôle des machines, installations et équipements,
- Réalise des interventions de maintenance préventive et curative,
- Contribue à l'amélioration continue sur le champ de la maintenance,
- Intervient en lien avec les équipes de production, en présentiel ou à distance (maintenance connectée),
- Met en œuvre des normes de conformité (qualité, sécurité, environnement).

Quelles compétences ?

Compétences professionnelles

- **Contrôler, surveiller et entretenir** régulièrement les équipements.
- **Diagnostiquer** un dysfonctionnement sur des équipements & **détecter** l'origine d'une panne (sur place ou à distance).
- Intervenir en cas de **panne**.
- Proposer des solutions pour **optimiser la sécurité et la performance** des matériels.
- **Lire un plan** ou un schéma technique mécanique, électrique, hydraulique, pneumatique.
- Utiliser les **logiciels** de Gestion de Maintenance assistée par ordinateur.
- Connaissances en **métrologie**.
- Respecter les règles de **sécurité**.
- Utiliser des **appareils de tests et de mesure**.
- **Transférer** l'information.
- Travailler en **équipe**.
- **Analyser** des données de maintenance.



Quelles compétences ?

Compétences comportementales

- Être capable de **travailler seul ou en équipe** et rendre compte de son activité.
- **Organiser** de façon efficace son temps de travail dans les délais.
- **Apprendre** de nouvelles méthodes et de nouvelles procédures.
- Être **polyvalent**.
- Être **autonome** et pouvoir gérer 1 ou 2 compagnon(s).
- **Adapter son comportement** à des interlocuteurs différents (collègues, hiérarchiques, services connexes & clients).
- Avoir un **sens critique** sur son travail et celui des autres.
- Être capable de **partager** ses expériences et sa pratique (tutorat).



Le + des métiers

Véritable service support en lien permanent avec la production, il est garant du bon fonctionnement, de la qualité et de la conformité des équipements : poste clef de l'entreprise.

- Des métiers **très diversifiés** car exercés sur différents types de machines et ouverts à plusieurs domaines : mécanique, électrique, pneumatique, hydraulique.
- **Pas de routine**, pas de journée type.
- Les entreprises industrielles ont besoin de la maintenance industrielle en permanence pour fonctionner : il s'agit donc de **métiers indispensables et utiles**.
- Possibilité **d'évoluer** tout au long de sa vie grâce à des parcours de formation permanents !



Des métiers bien rémunérés

2 050€

Salaire net moyen en début
de carrière

2 500 €

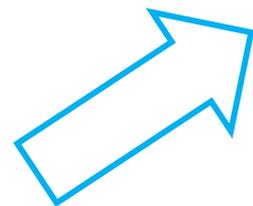
Salaire net moyen

Salaire plus élevé à certification
égale, par rapport à la moyenne
des autres secteurs de

15%



Des métiers à forts besoins de recrutement



Tendance des offres
d'emploi sur France
Travail

2 210
Projets de
recrutement
en Hauts-de-France

Formations & Prérequis

Sans diplôme :

Découvrir la maintenance industrielle et valider son projet professionnel.
Elle permet à une personne sans qualification industrielle de rebondir sur une formation certifiante



Pas de prérequis

- TB (Techniques de base) de la maintenance et de la conduite de lignes industrielles, méthode, contrôle et qualité.

Se former à 1^{er} socle de compétences en maintenance industrielle en intégrant une formation certifiante :

- CQPI (Certificats de Qualification Paritaire Interbranches) opérateur(trice) en maintenance industrielle
- Titre professionnel électromécanicien de maintenance industrielle



Prérequis :

- ✓ Lire et écrire
- ✓ Compter/calcul simple (produit en croix, %)
- ✓ Connaissance des unités de mesure
- ✓ Rigueur et méthode
- ✓ Adresse manuelle

Formations & Prérequis

Se former à l'emploi de Technicien de maintenance industrielle en intégrant une formation certifiante :

- CQPI (Certificat de Qualification Paritaire Interbranches) Technicien de maintenance industrielle
- Titre professionnel technicien de maintenance industrielle

Pour intégrer la formation, il est généralement nécessaire de posséder un diplôme ou une certification professionnelle de niveau 3 :

- CAP/BEP Système numérique, maintenance, mécanique automobile, électromécanique
- CQPI opérateur de maintenance industrielle
- CQPI conducteur d'équipements industriels
- TP Electromécanicien

Prérequis :

- ✓ Connaissances de base du vocabulaire technique en mécanique, électricité, hydraulique, pneumatique, etc.
- ✓ Capacité à utiliser des outils numériques
- ✓ Capacité à analyser et résoudre des problèmes simples
- ✓ Esprit d'équipe
- ✓ Rigueur et méthode
- ✓ Adresse manuelle

Formations & Prérequis

Se former à l'emploi de Technicien Supérieur de maintenance industrielle en intégrant une formation certifiante :

- [CQPM Technicien supérieur en automatisme et interfaces associées](#)
- [CQPM Technicien de maintenance productive](#)
- [Titre professionnel Technicien Supérieur de Maintenance industrielle](#)

Pour intégrer la formation de niveau 5, il est généralement nécessaire de posséder un diplôme

- *de niveau 4 Bac : système numérique, maintenance, mécanique automobile, CQPI technicien de maintenance industrielle, CPQM pilote de systèmes de production automatisée*
- *ou de niveau 5*

Prérequis :

- Connaissances du vocabulaire technique en mécanique, électricité, hydraulique, pneumatique, etc.
- Maîtrise à utiliser des outils numériques
- Capacité à analyser et résoudre des problèmes complexes
- Maîtriser les calculs (fonction, équation ...)
- Capacité à formaliser et réaliser des écrits
- Curiosité



Perspectives d'évolution

Opérateur(trice) de maintenance :

- [Technicien\(ne\) froid et climatisation](#)
- [Technicien\(ne\) installation et maintenance électronique](#)
- [Technicien\(ne\) maintenance](#)
- [Ajusteur / Monteur Industriel](#)

Technicien(ne) de maintenance :

- [Ingénieur\(e\) maintenance](#)
- [Responsable maintenance](#)
- [Chargé d'affaires](#)



ANNEXES



Environnement de travail de la maintenance industrielle

L'opérateur / technicien de maintenance industrielle intervient sur **site industriel**, dans des environnements divers (fabrication de produits, exploitation d'équipements mécaniques, électriques ...) dans **les domaines inter industriels tels que la métallurgie, la chimie, la plasturgie, l'agroalimentaire, ...**

Il peut également intervenir au sein d'une entreprise spécialisée dans le domaine de la maintenance industrielle en charge de la maintenance des équipements sur des **sites clients**. Dans ce cas il agit en tant que **sous-traitant**. Il est amené à se déplacer d'un site industriel à un autre afin de réaliser ses opérations.

Dans tous les cas, l'opérateur de maintenance est susceptible d'intervenir sur des **équipements pluri technologiques**.

Une **capacité d'adaptation** est donc requise avec des conditions de travail parfois exigeantes (travail en hauteur, atelier industriel bruyant, ...) où le **respect de la sécurité est essentiel**.

La mise en œuvre des activités peut nécessiter préalablement l'obtention d'**habilitations** permettant d'intervenir sur les sous-ensembles industriels ou d'**autorisations** permettant de manipuler des équipements ou appareils de manutention (intervention dans une armoire ou tableau électrique, manipulation d'un dispositif de levage,...).



IMPORTANT

Les opérateurs de maintenance industrielle sont rapidement substituables par des opérateurs de production et leur mission tend à être intégrée au métier des **conducteurs d'équipement industriel**.

La demande des entreprises se concentre sur les techniciens de maintenance industrielle, suffisamment **autonomes** pour **élaborer un diagnostic** et **déterminer les réponses** à apporter.



Formations & Prérequis

Dans les métiers de la maintenance industrielle, l'accès à l'emploi est conditionné par la **maîtrise de compétences techniques**, la formation et particulièrement la **formation certifiante** (plus complète) sont nécessaires.

Formations & Prérequis

Sans diplôme :

Découvrir la maintenance industrielle et valider son projet professionnel. Elle permet à une personne sans qualification industrielle de rebondir sur une formation certifiante de niveau 3¹ ou 4²

- TB (Techniques de base) de la maintenance et de la conduite de lignes industrielles, méthode, contrôle et qualité. →

Pas de prérequis

Se former à 1^{er} socle de compétences en maintenance industrielle en intégrant une formation certifiante de niveau 3¹ :

- CQPI (Certificats de Qualification Paritaire de la Interbranches) opérateur(trice) en maintenance industrielle →
- Titre professionnel électromécanicien de maintenance industrielle

Prérequis :

- ✓ Lire et écrire
- ✓ Compter/calcul simple (produit en croix, %)
- ✓ Connaissance des unités de mesure
- ✓ Rigueur et méthode
- ✓ Adresse manuelle

1 : Niveau 3: CAP, BEP

2 : Niveau 4 : Baccalauréat

Formations & Prérequis

Se former à l'emploi de Technicien de maintenance industrielle en intégrant une formation certifiante de niveau 4¹ :

- CQPI (Certificat de Qualification Paritaire Interbranches) Technicien de maintenance industrielle
- Titre professionnel technicien de maintenance industrielle

Pour intégrer la formation, il est généralement nécessaire de posséder un diplôme ou une certification professionnelle de niveau 3² :

- CAP/BEP Système numérique, maintenance, mécanique automobile, électromécanique
- CQPI opérateur de maintenance industrielle
- CQPI conducteur d'équipements industriels
- TP Electromécanicien

Prérequis :

- ✓ Connaissances de base du vocabulaire technique en mécanique, électricité, hydraulique, pneumatique, etc.
- ✓ Capacité à utiliser des outils numériques
- ✓ Capacité à analyser et résoudre des problèmes simples
- ✓ Esprit d'équipe
- ✓ Rigueur et méthode
- ✓ Adresse manuelle

1 : Niveau 4 : Baccalauréat

2 : Niveau 3: CAP, BEP

Formations & Prérequis

Se former à l'emploi de **Technicien Supérieur de maintenance industrielle** en intégrant une formation certifiante de niveau 5¹ :

- [CQPM Technicien supérieur en automatisme et interfaces associées](#)
- [CQPM Technicien de maintenance productive](#)
- [Titre professionnel Technicien Supérieur de Maintenance industrielle](#)

Pour intégrer la formation de niveau 5¹, il est généralement nécessaire de posséder un diplôme

- *de niveau 4² Bac : système numérique, maintenance, mécanique automobile, CQPI technicien de maintenance industrielle, CPQM pilote de systèmes de production automatisée*
- *ou de niveau 5¹ dans n'importe quelle domaine informatique, programmation, automobile, vente, commerce...*

Prérequis :

- Connaissances du vocabulaire technique en mécanique, électricité, hydraulique, pneumatique, etc.
- Maîtrise à utiliser des outils numériques
- Capacité à analyser et résoudre des problèmes complexes
- Maîtriser les calculs (fonction, équation ...)
- Capacité à formaliser et réaliser des écrits
- Apprendre à apprendre

1 : Niveau 5 : Bac +2 (DEUG, BTS, DUT, DEUST)

2 : Niveau 4 : Baccalauréat



Vidéos

#ParlonsVrai | Parlons reconversion

<https://www.youtube.com/watch?v=rQ7GAumLMsw&t=6s>

Technicien de Maintenance chez STELIA

<https://www.youtube.com/watch?v=JdiIWjbauVE&t=146s>